МАСТИКА ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ОСНОВЕ ХСПЭ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ (ВЕРСИЯ ОТ 07.11.2022)

Произведено согласно ГОСТ 30693-2000, СТО 60787762-0012010
Сертификат соответствия № РОСС RU.HB61.H23104

Описание материала

Мастика полимерно-битумная кровельная и гидроизоляционная на основе ХСПЭ представляет собой двухкомпонентный материал (комплект компонентов А+Б) на основе хлорсульфированного полиэтилена (ХСПЭ) и высокохлорированного полиэтилена, содержащий растворитель, строительный битум, пигменты, наполнители, УФ-пластификаторы, антипирены, модифицирующие добавки, смолы, стабилизаторы, ПАВ.
Стандартный цвет мастики: черный.
Мастика полимерно-битумная кровельная и гидроизоляционная на основе ХСПЭ (далее по тексту мастика) прошла экспертизу Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

Область применения

- Устройство новой и ремонт старой кровли любых типов.
- Герметизация примыканий различных конструкционных деталей на кровлях (парапеты, вентиляционные трубы, рекламные конструкции, сливные водостоки и т.д.).
- Гидроизоляция и защита фундаментов, защита бетонных конструкций, антикоррозионная защита металлических конструкций, трубопроводов и емкостей.
- Герметизация фальцев и ремонт пробоин на металлических поверхностях.

Расход

Кровельные работы	0,65-1,3 кг/м^2 на 1 слой	минимум 3 слоя
Гидроизоляционные работы	0,45-0,9 кг/м^2 на 1 слой	минимум 2 слоя
Устройство пароизоляционного и защитного слоя	0,4-0,8 кг/м^2 на 1 слой	1-2 слоя
Антикоррозионные работы	0,15-0,2 кг/м^2 на 1 слой	1-2 слоя

Особенности:

- высокое сопротивление к многократным деформациям и износу;
- высокая химическая (кислоты и щелочи);
- стойкость к УФ и озону;
- антикоррозионная защита;

- долговечность (> 15 лет) и повышенные эксплуатационные характеристики в диапазоне от -50 до +140 °С.

Производство работ

Мастика представляет собой двухкомпонентный материал, состоящий из основного компонента А и компонента Б. Соотношение компонентов при смешивании 1:1. Перед смешиванием компонентов тщательно перемешать компонент А. При постоянном перемешивании с помощью строительного миксера (скорость вращения не должна превышать 1800 об/мин) постепенно влить в компонент А компонент Б, после продолжить перемешивание в течение 3 минут для равномерного распределения отвердителя.
После смешивания компонентов отвержение мастики начинается через 1-2 часа (в зависимости от влажности и температуры окружающей среды), поэтому необходимо израсходовать готовый состав в течение 1-2 часов с момента смешивания компонентов.
При работе в холодное время года, при температуре ниже +5 °С, материал следует выдержать в теплом помещении в течение суток при комнатной температуре.
Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, предварительно очищенной от цементного молочка, грязи, пыли, непрочных остатков старого покрытия, ржавчины, снега, наледи. Влажные поверхности рекомендуется просушить. Допустимая влажность бетонного основания или основания из цементно-песчаной стяжки, включая глубинную влажность, не должна превышать 4% по массе. Определение значений влажности основания производят с помощью гигрометра.
Работы выполнять при температуре окружающей среды от -10 до + 40 °С. Допускается производство работ при температуре окружающей среды ниже -10 °С при условии отсутствия наледи и изморози на изолируемой поверхности.
Мастика наносится валиком, кистью или безвоздушным распылением. Рекомендуется наносить мастику в 3 слоя на предварительно загрунтованное основание BITUMEX грунтом ХСПЭ 2К.
Для дополнительной прочности требуется выполнять армирование стеклотканью следующих марок: Э3/2-200, Э3-180, Э3-200. Другие марки армирующих материалов допускается применять только после официального согласования с заводом-производителем. При армировании стеклотканью, после нанесения грунтовочного слоя, стеклоткань приклеивается на первый или второй основной свежий слой мастики, последующие слои мастики наносятся на приклеенную стеклоткань, с промежуточной сушкой между слоями 2 часа. На примыканиях и особо ответственных участках выполняется армирование бутил-каучуковой лентой. Полной отверждение покрытия из мастики достигается через 14 дней после нанесения мастики с отвердителем.
При необходимости допускается разбавление мастики растворителем (сольвент нефтеполимерный, толуол), но не более 20% от объема. Разбавление необходимо производить не позднее 15 минут после смешения компонентов А и Б. Запрещается разбавление растворителем уайт-спирит и бензином.

Меры безопасности

Все виды мастик и грунтов (праймеров) BITUMEX предназначены только для наружного применения. При работе с материалом не разрешается курить, применять открытый огонь. Применять спецодежду, перчатки, защитные очки, средства защиты органов дыхания. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу и в глаза тщательно промыть водой. При плохом самочувствии незамедлительно обратиться к врачу. Беречь от детей.
ВНИМАНИЕ! Работа с материалами в помещениях осуществляется только при наличии приточно-вытяжной и местной вентиляции, либо только при хорошем проветривании помещения. Запрещается использовать материалы BITUMEX внутри жилых помещений. Для гидроизоляции внутри помещений настоятельно рекомендуем использовать специальные материалы для внутренней гидроизоляции (без характерного запаха).

Гарантийный срок хранения

Срок хранения при условии сохранения герметичности упаковки - 12 месяцев. Хранить при температуре от -40 до +40 °С в закрытом сухом помещении. Материал должен храниться при соблюдении правил хранения легково-спламеняющихся материалов.
Завод - производитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Технические характеристики

Время высыхания до степени 3 (на отлип) одного слоя толщиной не более 0,5 мм	не более 2 часов
Шаговая нагрузка	через 24 часа
Полная полимеризация	через 14 суток
Теплостойкость мастичного покрытия	не менее +140 °С (+160 °С - кратковременно не более 1 часа)
Температурный интервал работы покрытия	-50...+140 °С (-60...+160 °С - кратко-временно не более 1 часа)
Водонепроницаемость (давление 0,03 МПа в течение 10 минут, давление 0,001 Мпа в течение 72 часов)	вода отсутствует
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 50%
Гибкость на брусе с закруглением радиусом 5±0,2 мм при температуре -50 °С	трещины отсутствуют
Прочность сцепления с основанием: • бетон • металл	 не менее 1,2 МПа не менее 1,5 МПа
Прочность на разрыв после полного отверждения (через 14 суток)	не менее 1,6 МПа
Стойкость покрытия к статическому воздействию химически агрессивных сред при температуре 20±2 ºС	не менее 24 суток
Относительное удлинение при разрыве	не менее 300%
Морозостойкость при температуре -42 ºС	не менее 120 циклов
Водопоглощение в течение 24 часов, % по массе	не более 2%
Цвет	черный

Транспортировка

Данный материал транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Материал должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Сведения об упаковке

Материал выпускается в виде двухкомпонентного состава - компонент А и Б.

Компонент А	Компонент Б	Масса комплекта
металлическое евроведро 20 л (20 кг)	металлическое евроведро 20 л (20 кг)	40 кг
металлическое евроведро 10 л (10 кг)	металлическое евроведро 10 л (10 кг)	20 кг

Транспортные характеристики

Тара	Упаковка	Кол-во ведер в ряду, шт	Кол-во рядов, шт	Размеры паллета ДхШхВ, мм	Кол-во ведер в паллете, шт	Вес* паллеты, кг
Евроведро 20 л (комп. А)	Европоддон	11	3	1200x800x1230	33	750
Евроведро 20 л (комп. Б)	Европоддон	11	3	1200x800x1230	33	750
Евроведро 10 л (комп. А)	Европоддон	11	4	1200x800x1230	44	510
Евроведро 10 л (комп. Б)	Европоддон	11	4	1200x800x1230	44	510

*Вес паллеты является справочной величиной и может отличаться в зависимости от упаковочных материалов для обеспечения сохранности вёдер при транспортировке и хранении.