

## МАГИТЕКС ИНЪЕКЦИЯ ПУ 33

Гидрофильная полиуретановая смола

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ (ВЕРСИЯ ОТ 27.10.2022)

Произведено согласно ТУ 20.16.56-004-23250797-2018

#### Описание продукта

Низковязкая однокомпонентная гидрофильная полиуретановая смола, полимеризующаяся под воздействием влаги. После полимеризации образует плотный, эластичный, не токсичный материал, набухающий при контакте с водой. Материал имеет нейтральный pH и не способствует коррозии арматуры, устойчив к биологическим воздействиям. В процессе эксплуатации не выделяет вредных веществ и допущен к контакту с питьевой водой. Отвержденный материал при контакте с избытком воды может увеличиваться до 180 % в зависимости от возникающего в процессе расширения противодействия, возникающего в конструкции.

Стандартное применение материала при помощи однокомпонентного насоса.

В условиях избытка воды материал может связывать более 500 % воды. При этом образующийся гель обладает высокими гидроизоляционными свойствами и стоек гидростатическому давлению воды.

#### Области применения

- Материал используется для инъекций за конструкцию (противофильтрационная завеса), для инъекции по площади в пористое основание, швы и трещины. Также подходит для заполнения каверн, пустот, проходок коммуникаций.
- Может также использоваться для консолидации и для укрепления грунтов.
- Ликвидация водопритоков различной интенсивности при проведении гидроизоляционных и ремонтных работ в бетонных сооружениях и других строительных объектах;
- Для эластичной герметизации и заполнения влажных микротрещин в бетонных и каменных конструкциях;
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам, для устройства противофильтрационных завес за конструкцией;
- Для заполнения пустот, связывания и увеличения несущей способности рыхлых, неустойчивых грунтов за отделкой тоннелей и метро;
- Прекрасно подходит для гидроизоляции деформационных швов различных конструкций в паре с материалом Магитекс инъекция ПУ 34. Магитекс инъекция ПУ 34 служит для остановки активного водопритока, затем, при необходимости, производится «докачка» шва материалом Магитекс инъекция ПУ 33;
- Для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции;
- Ликвидация геологических осложнений, возникающих при бурении и эксплуатации геологоразведочных, нефтяных и газовых скважин.

#### Свойства и преимущества

- Экономичность применения за счет смешения с водой.
- Высокая эластичность и устойчивость к динамическим нагрузкам.
- Экологическая безопасность.
- Простота регулировки свойства путем изменения соотношения материал : вода.
- Однокомпонентная смола, смешивание не требуется.
- Высокая проникающая способность. Низковязкая.
- Высокая эластичность.
- Набухает при контакте с водой на 180%.
- Безопасное применение. Избавляет от ошибок при смешивании, от засыхания внутри насоса и шлангов.



- Нет необходимости выдерживать время работоспособности, как при использовании многокомпонентных систем.

## Технические характеристики

| Параметры   | Характеристики                                |
|---|---|
| Внешний вид материала                                 | Желто-коричневая подвижная жидкость           |
| Вязкость материала Магитекс инъекция ПУ 33, при 20 °С | 120 мПа.с                                     |
| Вязкость смеси материал : вода при при 20 °С          | 2 – 300 мПа.с<br>в зависимости от соотношения |
| Плотность смеси материал — вода                       | около 1 кг/литр                               |
| Время полимеризации                                   | 1-3 минуты                                    |
| Температура применения                                | выше 0 °С                                     |
| Разбухание сухого материала при контакте с водой      | 180%  |

## Применение

### Подготовка материала к работе

Материал не требует подготовки к работе. Рекомендуется использовать «теплый» материал при температуре не ниже +20 °С для снижения вязкости. Магитекс инъекция ПУ 33 можно инъектировать 1К насосом, без какой-либо подготовки материала для дальнейшего использования.

### Использование материала

С использованием двухкомпонентного насоса.

Можно комбинировать материала с материалом Магитекс ускоритель ПУ 33. В этом случае необходимо использовать двухкомпонентный насос с соотношением компонентов 1 к 1 по объему. В результате получается гелеобразный материал, имеющий высокую эластичность. При поступлении воды материал поглощает воду и увеличивается в объеме. При свободном набухании (в отсутствие противодействия) материал увеличивается на 100 %.

Работы с материалом должны быть остановлены, если температура окружающего воздуха и тампонируемого массива опускается ниже +3 °С . Для достижения оптимального эффекта температура материала должна быть от +15 °С до +25 °С.

### Устройство противодиффузионных завес

Пробурите отверстия насквозь конструкции с расстоянием макс. 30, в шахматном порядке. Диаметр отверстия зависит от выбранного вами пакера.

### Площадная инъекция

Пробурите отверстия на 2/3 от толщины основания с макс расстоянием от шпуров 30 см в шахматном порядке. Диаметр отверстия зависит от выбранного вами пакера.



## Температурные швы и трещины

Заполните существующие швы подходящим составом перед проведением работ по инъекции. Пробурите шпуры под углом 45 градусов на расстоянии макс 50 см друг от друга с разных сторон этого шва (трещины).

## С использованием однокомпонентного насоса

Материал нагнетают в грунт и ли конструкцию, насыщенную водой через пакеры. Наличие воды является обязательным условием.

## Очистка оборудования после работы

После окончания инъектирования следует промывать средством для Магитекс промывка ПУ 73 до полного удаления следов материала из насоса и шлангов. После промывки оборудование консервируют средством Магитекс консервант ПУ 70 или минеральным маслом, не содержащим воды. Остатки материала, оставшиеся в насосе и шлангах, приводят к закупориванию насоса и шлангов образующейся пеной. Для очистки фитингов, муфт, шлангов и оборудования от отвержденного материала используйте специальный очиститель Магитекс промывка ПУ 76.

## Упаковка и условия хранения

Упаковка металлические ведра 10 и 20 кг.

Материал следует хранить в оригинальной невскрытой упаковке в сухих условиях при температуре от +5 °С до +30 °С. Гарантийный срок хранения материала 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

## Утилизация отходов

Затвердевший материал безвреден и может быть утилизирован как строительный мусор. Не допускается попадание материала в дренажи и канализацию

## Меры безопасности

Вредные компоненты: изоцианат.

При проведении работ следует использовать защитные средства (спецодежду, перчатки, защитные очки) для предохранения попадания материала на кожу и в глаза.

При попадании материал на кожу тщательно промойте загрязненные участки водой с мылом.

При попадании в глаза сразу промойте их раствором борной кислоты и обратитесь к врачу.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

